



SPRAY ANTIRUGGINE FERROMICACEO

Codice Scheda IT_MAX025768T

Rev. 01 del 15.11.2024

Pag. 1 di 2

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO			
Descrizione	Smalto spray acrilico ferromicaceo ad alto spessore per supporti ferrosi		
Destinazione d'uso	In interno ed esterno <ul style="list-style-type: none">Particolarmente indicato per la protezione e decorazione di manufatti ferrosi		
Caratteristiche principali	<ul style="list-style-type: none">Diretto su ruggineResistente agli agenti atmosfericiNon cola		
Dati tecnici principali	Informazioni tecniche	Metodo	Dati principali a 20°C e 60% di U.R.
	Aspetto e finitura		Micaceo
	Resa teorica allo spessore consigliato	ISO 7254	1,5÷2,0 m ² /conf. (400 ml)
Colori disponibili	Antracite, Grafite, Grigio Ghisa, Bronzo.		
POSA IN OPERA			
Preparazione del supporto	Mascherare le parti da non trattare. Eliminare dalla superficie polvere, grassi, vernici sfoglianti e ruggine sfogliante/sfarinante. Agitare energicamente per circa 2 minuti. Su metalli non ferrosi (es. alluminio) si consiglia l'utilizzo di un fondo specifico come lo SPRAY FONDO PER ALLUMINIO.		
Sistema di applicazione	Spruzzare in strati sottili a passate incrociate da una distanza di 20-30 cm. <ul style="list-style-type: none">Secco al tatto: 20 minutiSecco in profondità: max 24 oreSovraverniciabile: 3 ÷ 5 minuti Dopo l'uso capovolgere la bomboletta e spruzzare a vuoto per pulire l'erogatore dai residui di prodotto. È possibile rimuovere il prodotto con acetone o diluente Nitro.		
Condizioni di applicazione	<ul style="list-style-type: none">Temperatura dell'ambiente: min. +10°C / max. +25°CUmidità relativa dell'ambiente: <60%Temperatura del supporto: min. +10°C / max. +25°C		
Incompatibilità conosciute	<ul style="list-style-type: none">Si sconsiglia l'utilizzo su vernici sintetiche.		

SPRAY ANTIRUGGINE FERROMICACEO

Codice Scheda IT_MAX025768T

Rev. 01 del 15.11.2024

Pag. 2 di 2

Precauzioni di sicurezza	<ul style="list-style-type: none">• Conservare il barattolo ben chiuso, in ambiente fresco e lontano da fonti di calore.• Recipiente sotto pressione• Le informazioni di sicurezza per l'utente sono contenute nella relativa scheda di sicurezza.• I contenitori vuoti dopo l'uso devono essere smaltiti secondo le disposizioni locali.• L'uso vandalico del prodotto comporta pesanti sanzioni penali (Legge 349/86)
Avvertenze	Applicare in ambienti areati ed utilizzando gli adeguati Dispositivi di Protezione Individuale indicati nella scheda di sicurezza.

ALTRE INFORMAZIONI

Altre informazioni tecniche	Informazioni tecniche	Metodo	Dati principali a 20°C e 60% di U.R.
	Massa volumica		ca. 0,750 g/ml
	Viscosità Coppa Ford		12"
	Spessore in 2 mani		25 µm
	Spessore in 4 mani		50 ÷ 60 µm
	Residuo secco in bombola		19 ÷ 22,2 %
	Pressione della bombola a 20°C		3,5 ÷ 4,5 bar
	Pressione della bombola a 50°C		7,5 ÷ 8,5 bar
	Tipo di propellente		Miscela di propano e butani
	Punto di infiammabilità	UNI 8909	<0°C
	Vita di stoccaggio	UNI 10154	Almeno 24 mesi

Tutte le indicazioni tecniche qui contenute sono frutto della nostra migliore esperienza, hanno carattere indicativo e non costituiscono garanzia di risultato. I dati e le modalità riportate sulla presente scheda tecnica possono essere modificati in ogni momento in funzione di eventuali mutamenti delle tecnologie produttive. L'applicazione dei prodotti ha luogo al di fuori delle nostre possibilità di controllo e ricade pertanto sotto l'esclusiva responsabilità del cliente. Il corretto impiego dei materiali presuppone l'osservanza delle prescrizioni d'uso generali riportate nella pagina CONSIDERAZIONI GENERALI della raccolta SCHEDE INFORMATIVE DEI PRODOTTI e in particolare quanto indicato nella presente scheda, soprattutto per quanto riguarda la preparazione e idoneità dei supporti. Il servizio tecnico della Cromology Italia spa è a disposizione degli utilizzatori per fornire informazioni integrative a quelle qui riportate.

LA PRESENTE SCHEDA TECNICA ANNULLA E SOSTITUISCE OGNI EDIZIONE PRECEDENTE.